

	LEXAN 9030	LEXAN MR5E	普通有机玻璃	普通钢化玻璃
重量 (密度)	1.2g/cm <sup>3</sup>	1.2g/cm <sup>3</sup>	1.2g/cm <sup>3</sup>	2.5g/cm <sup>3</sup>
光学性能	一般	高光学级	一般	光学级
表面硬化	无	双面	可双面	不需要
耐磨性(100转)雾度增加 (%) < 泰伯测试(ASTM1044)>	30%	3%	25%	2%
耐磨性(500转)	35%	8%	35%	2%
幅面(尺寸范围)	2050x6050	2000x3000	大: 2050x3050 (厚度≥3m) 小: 1250x1850;1260x2470	定制
着色性能	喷漆、丝印	喷漆、丝印前需预处理	喷漆、丝印	喷漆、丝印
耐化学性	+/-	++	+	+++
耐候性能 (黄变指数)	含UV稳定剂, 差	7year 黄变指数<10% 透光率损失<7%	Good	Excellent
易清洁性	偶尔清洁	可清洁	偶尔清洁	可清洁
长期使用温度 (°C)	最高120度	最高120度	最高80度	最宽泛, 但有自爆危险
难燃性	++	++	-	+++
耐冲击性 (以玻璃倍数计, 落块冲击2.3Kg25.4mm冲头)	250	~250	7	1
冲击性能 (EN12415/GB22997) < 以8mm厚度板材为例>	C1	C1	冲击性能差, 所有厚度均不能通过GB22997测试	冲击性能差, 所有厚度均不能通过GB22997测试
防飞溅屑	是	是	待定	是
冷弯加工	可以	小弧度弯折	可以	不适宜
热成型性	可以	不推荐	可以	不适宜

---

备注：

1. 建议使用“耐磨性”这一指标对“硬度”进行表征，因为耐磨性最能反映设备防护领域的实际需要。硬度和耐磨性是两个不同的概念，硬度高不代表耐磨性好。耐磨性的衡量标准是泰伯测试（Taber test-ASTM1044）。具体的泰伯测试标准见附件的介绍材料。
2. 冲击性能建议使用国标GB22997《机床安全小规格数控车床与车削中心》中规定的压缩空气炮方法进行表征，此方法同EN12415方法

|